



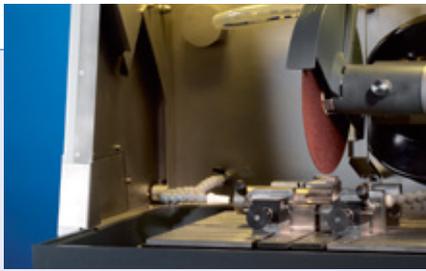
**Полностью автоматический
отрезной станок,
разработанный
для максимального удобства
использования**



Axitom-5 разработан для отрезных кругов диаметром 350 и 400 мм, оборудован мощным двигателем, двумя автоматическими отрезными столами и дополнительным режимом ExciCut. Все функции контролируются только двумя кнопками, что максимально упрощает управление станком.

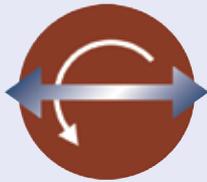


- **вместительная отрезная камера со светодиодной подсветкой;**
- **2 автоматических отрезных стола;**
- **удобное управление 3-координатным джойстиком и многофункциональной кнопкой;**
- **ExciCut – для быстрой резки или резки твердых материалов без прижогов;**
- **AxioCut – для резки крупногабаритных заготовок;**
- **MultiCut – для автоматической серийной плоскопараллельной резки;**
- **OptiFeed – оптимизированный режим подачи для увеличения скорости резания без ущерба для образца или диска;**
- **AxioWash – программа автоматической чистки отрезной камеры;**
- **база данных – для сохранения до 10 режимов резания.**



Режимы резания Axitom-5

Direct Cut – классический режим резания, при котором отрезной диск движется вертикально вниз на заготовку с заданной скоростью подачи.



ExciCut – для резания экстра-твердых материалов

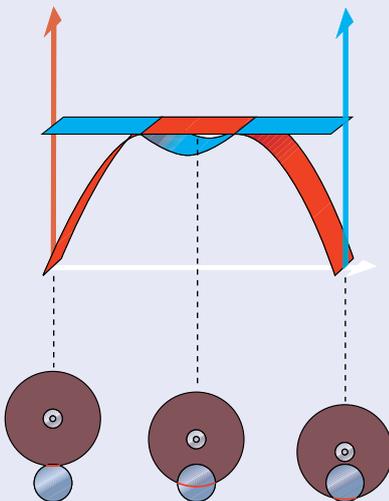
В режиме ExciCut используется колебательное движение отрезного диска. При этом уменьшается площадь контакта между отрезным диском и заготовкой. Это позволяет резать экстра-твердые крупногабаритные детали, а также использовать более твердые отрезные круги, что увеличивает долговечность кругов, тем самым снижая затраты. Технология ExciCut была изобретена компанией Struers более 20 лет назад и появилась в усовершенствованной версии Axitom-5.



AxioCut Step – для резания крупногабаритных заготовок

В Axitom-5 для повышения режущей способности перемещение стола автоматизировано по оси Y, ход стола – 150 мм. В соответствии с этой величиной выбирается максимальный размер образца. Для обеспечения быстрого резания крупногабаритных заготовок на Axitom-5 применен режим AxioCut.

OptiFeed: скорость подачи автоматически изменяется в соответствии с предварительно установленной нагрузкой (см. текст).



OptiFeed – оптимальная скорость подачи и защита

Чтобы предотвратить риск повреждения заготовки или отрезного диска при резке образцов переменного сечения или неоднородного состава, компания Struers разработала режим OptiFeed, который предназначен для оптимизации скорости подачи при сохранении качества резания и экономии отрезного круга. В течение процесса резания Axitom-5 непрерывно измеряет нагрузку на режущий инструмент. Заданные значения усилия и скорости подачи принимаются за максимальные значения. При достижении установленного предела усилия скорость подачи уменьшается во избежание повреждений. Уникальность OptiFeed состоит в том, что как только усилие уменьшится, скорость подачи будет снова увеличена.

OptiFeed идеально подходит для резания заготовок с переменным сечением и неоднородной структурой. При резании таких заготовок часто возникает необходимость вносить изменения в настройки скорости подачи, что создает неудобства для работы операторов.

Отрезная камера максимального размера

Габариты отрезного стола Axitom-5 – 591x492 мм. В случае моторизованного столика его перемещение по осям X и Y составляет 100 мм и 150 мм соответственно. Это позволяет устанавливать и закреплять на отрезном столе Axitom-5 крупногабаритные образцы.

Пространство под отрезным диском также очень велико. Под ним могут помещаться заготовки высотой до 200 мм. Свободное пространство под отрезным диском позволяет не только закрепить очень высокие образцы, но и разместить различные зажимные устройства в отрезной камере при помещенной в нее заготовке максимального размера. Диаграмма режимов резания на странице с техническими характеристиками показывает максимально допустимые размеры образцов при наличии автоматического Y-стола и без него.

MultiCut – для требовательных клиентов

Стол, автоматизированный по оси X, предоставляет новые возможности. На станках Axitom-5, оборудованных автоматическими отрезными столами, доступно 4 режима MultiCut.

MultiCut-1 – это стандартный режим резания, при котором можно осуществлять отрезание равнотолщинных сегментов. Кроме того, толщина отрезного диска сохраняется, избавляя от необходимости дополнительных расчетов.



Станок очень удобен в использовании. При помощи 3-осевого джойстика можно управлять положением отрезного диска и отрезного стола.

Просто введите толщину и количество сегментов и нажмите кнопку «Старт». С помощью функции AutoStop Axitom-5 останавливается после завершения каждого реза и автоматически переходит к следующему. На дисплее отражено количество отрезанных на данный момент сегментов. Задавать более толстые сегменты или их большее количество, чем позволяет фактическое перемещение стола по оси X, нельзя.

MultiCut-2 позволяет выполнять те же функции с возможностью задания сегментов различной толщины. Это идеальное решение в случае, если требуется разрезать заготовку на сегменты различной толщины.



MultiCut-3 — совершенно новое решение. Здесь задается положение реза, а не толщины сегментов. Этот режим используется при резке произведенных деталей, которые необходимо исследовать в определенных точках. Данный режим позволяет не проводить вычисления расстояний между последовательными резами. Вместо этого нужно ввести данные с чертежа, отсчитываемые от начала координат.



MultiCut-4 является наиболее понятным и простым режимом. Закрепите заготовку на отрезном столе, установите ее в правильное положение под кругом и круг на соответствующее расстояние от заготовки, используя джойстик, и нажмите кнопку «Ввод», чтобы записать это положение резания. Для перехода к следующему положению снова нажмите кнопку «Ввод». Повторяйте это действие для задания всех последующих позиций. Затем нажмите кнопку «Старт», и весь процесс резания будет выполнен в заданной последовательности.



Этот режим также называется режимом обучения. Так как расстояние между отрезным диском и заготовкой записывается, можно разрезать образцы неправильной формы за минимальное время. Режим MultiCut-4 вместе со встроенной базой данных позволяет быстро менять программы резания для различных заготовок и тем самым повышать производительность станка.

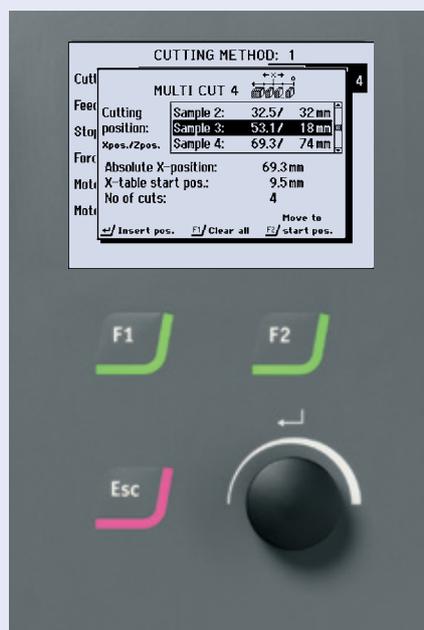
Удобное управление

На Axitom-5 используются два хорошо зарекомендовавших себя элемента управления:

1. Джойстик – очень надежный, разработан для производственных условий. Он может перемещаться в трех направлениях, контролируя движение отрезного круга и отрезного стола по осям X и Y. Позиционирование отрезного круга и отрезного стола осуществляется одним устройством.
2. Многофункциональная кнопка – используется для установки всех параметров резания, ей можно пользоваться даже в рабочих перчатках.

Большой графический дисплей

Axitom-5 укомплектован новым большим графическим дисплеем с разрешением 640x480 пикселей. Это позволяет отображать всю необходимую информацию в удобном для чтения виде.

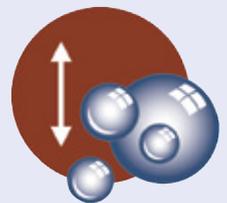


Все параметры резания можно одновременно видеть на дисплее и легко получить доступ к ним с помощью многофункциональной кнопки.

Режимы резания непрерывно отображаются на дисплее, позволяя отслеживать корректность работы системы даже на расстоянии.

AxioWash

Обслуживание и чистка – две самые сложные проблемы при использовании отрезных станков. Поэтому теперь в Axitom-5 есть встроенная функция автоматической чистки. Она называется AxioWash.



После окончания автоматической чистки оператору остается только почистить горизонтальную поверхность внутри камеры – и станок готов для дальнейшего использования. При ежедневном использовании AxioWash достаточно минимальных усилий для содержания станка в идеальном состоянии.



Просто выберите AxioWash, установите требуемое время и оставьте станок в этом режиме. Таким образом AxioWash экономит рабочее время оператора.



Все параметры процесса резания можно видеть на дисплее. Здесь показан уникальный режим MultiCut-4, также называемый режимом обучения.



Функция баз данных

В базе данных может быть сохранено до 10 различных режимов резания со всеми параметрами. Эти режимы могут быть вызваны в любое время, что обеспечивает множество преимуществ, особенно при использовании режима MultiCut-4.

В MultiCut-4 все положения резания и по оси X, и по оси Z сохраняются. Это позволяет быстро выбирать программы резания образцов различной формы без необходимости повторного задания всех параметров и положений.

Отрезной стол с установленным образцом перемещается по оси X в нужное положение одновременно с перемещением отрезного круга на заданную начальную высоту перед каждым резом, что обеспечивает экономию времени.

Ленточный фильтровальный блок

Для Axitom-5 предлагается усовершенствованный автоматический ленточный фильтровальный блок Coolimat-2000.

При помощи фильтровального блока собираются и удаляются все отходы. Автоматический ленточный фильтр может быть оборудован дополнительными датчиками для контроля расхода, уровня и температуры охлаждающей воды, а также магнитным фильтром для сбора всех мелких магнитных частиц, которые невозможно собрать ленточным фильтром. Также имеется УФ-фильтр для очистки воды от микроорганизмов и бактерий.

Все эти меры продлевают срок службы охлаждающей жидкости. При оснащении автоматическим водозаправочным блоком требуется лишь изредка менять фильтровальную бумагу и удалять отходы.

Контроль текущего состояния

Axitom-5 оснащен программным обеспечением, информирующим оператора о состоянии станка. При каждом включении Axitom-5 на дисплее отображается информация, полезная для оператора: общее время работы, а также время с последнего и до следующего технического обслуживания.

Регулярное обслуживание

продлевает срок службы и обеспечивает работоспособность станка.

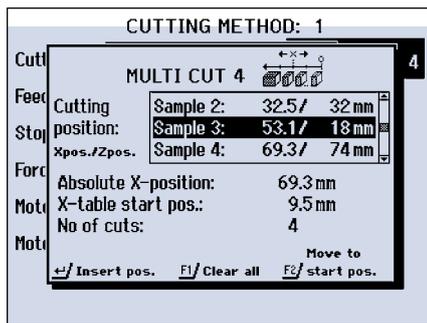
Зажимные устройства

Struers разрабатывает прочные и простые в использовании зажимные устройства для любых применений.

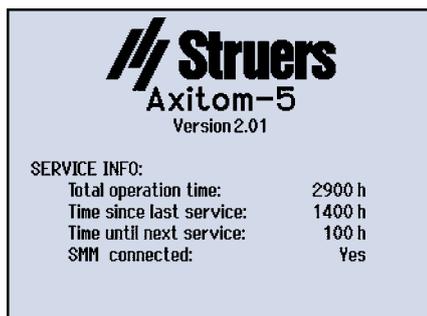
Мы предлагаем обширный выбор зажимных приспособлений для крепления простых образцов и заготовок неправильной формы:

- быстрозажимные устройства;
- зажимные планки;
- поворотный стол с Т-образными пазами;
- вертикальные зажимные устройства;
- цепные держатели;
- регулируемая опорная стойка;
- направляющая для вертикальных зажимных устройств.

Более подробная информация представлена в отдельной брошюре.



В режиме MultiCut-4 записываются положения всех резов по осям X и Z.



Axitom-5 содержит программное обеспечение, дающее оператору полезную информацию о состоянии станка.



Блок охлаждения Coolimat-2000 для Axitom-5 оборудован баком объемом 100 л, ленточным фильтром и блоком управления Cooli-5.



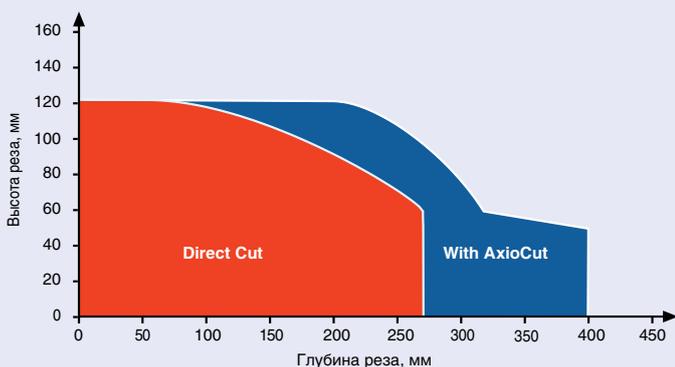
Поворотный столик с Т-образным пазом для резания под углом и с зажимами для круглых заготовок.



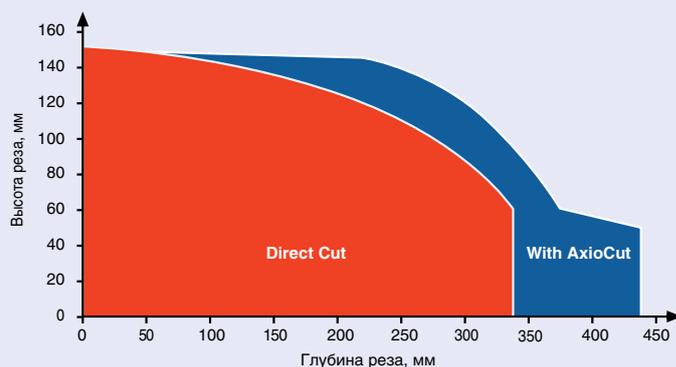
Регулируемые опорные стойки (поворотные, регулируемые по горизонтали и вертикали) и вертикальные зажимные устройства (опция – расширяющий рычаг).

| Технические характеристики | Модели | |
|--|---|---|
| | Axitom-5 | Axitom-5/400 |
| Параметры резки | | |
| Скорость подачи | 0,05-5 мм/с | 0,05-5 мм/с |
| Ширина | 591 мм | 591 мм |
| Длина | 492 мм | 492 мм |
| Отрезной стол | 12 мм Т-образные пазы со сменными Т-пластинами | 12 мм Т-образные пазы со сменными Т-пластинами |
| Отрезные диски | | |
| Размер | 350 мм | 400 мм |
| Посадочное отверстие | 32 мм | 32 мм |
| Скорость вращения | 1950 об/мин | 1950 об/мин |
| Отрезная способность | Диам. 125 мм, 110x245 мм | Диам. 150 мм, 125x290 мм |
| Диапазон позиционирования | 0-200 мм | 0-175 мм |
| Характеристики | | |
| Отрезной стол | Фиксированный стол Х-стол XY-стол | XY-стол |
| Режим резки | ExciCut | ExciCut |
| OptiFeed | Да | Да |
| Лазерная линейка | Нет | Опционально |
| Мощность двигателя | 5,5-6,5 кВт S1 7,7-9,2 кВт S3 11-13 кВт макс. | 7,5-9 кВт S1 10,5-12,6 кВт S3 12,8-15 кВт макс. |
| Управление | Поворотно-нажимная кнопка | Поворотно-нажимная кнопка |
| Бак рециркуляционной охлаждающей системы | Coolimat-2000 или Cooli System 4 | Coolimat-2000 или Cooli System 4 |
| Уровень шума | LpA = 75,2 dB(A) | LpA = 75,2 dB(A) |
| Окружающая температура | 5-40 °C | 5-40 °C |
| Влажность | 35-85 % RH | 35-85 % RH |
| Размеры | | |
| Высота | 1745 мм | 1745 мм |
| Ширина | 1155 мм | 1155 мм |
| Глубина | 1305 мм | 1305 мм |
| Масса | 758 кг | 758 кг |
| Электропитание | | |
| Напряжение / частота / мощность S1, S3 / макс. ток | 3x380-415В/50Гц/5,5кВт, 7,7кВт/28,6А | 3x380-415В/50Гц/7,5кВт, 10,5кВт/32А |

Отрезная способность Axitom-5 с отрезными дисками диам. 350 мм



Отрезная способность Axitom-5 с отрезными дисками диам. 406 мм



Спецификации

Автоматический отрезной станок Axitom-5 с неподвижным столом и режимами отрезания: ExciCut, Direct Cut и OptiFeed. Мощность – 5,5–6,5 кВт. Для отрезных кругов диаметром 350 мм. Дренаж, рециркуляционная система и зажимные устройства заказываются отдельно.

| Код | Электропитание |
|----------|-----------------------|
| 05488446 | 3 x 380-415 В / 50 Гц |

Автоматический отрезной станок Axitom-5 с неподвижным столом и режимами отрезания: ExciCut, Direct Cut и OptiFeed. Мощность – 5,5–6,5 кВт. Для отрезных кругов диаметром 350 мм. Дренаж, рециркуляционная система и зажимные устройства заказываются отдельно.

| Код | Электропитание |
|----------|-----------------------|
| 05488146 | 3 x 380-415 В / 50 Гц |

Автоматический отрезной станок Axitom-5 с подвижным по оси X столом и режимами отрезания: ExciCut, MultiCut, Direct Cut и OptiFeed. Автоматический стол по оси X. Мощность – 5,5–6,5 кВт. Для отрезных кругов диаметром 350 мм. Дренаж, рециркуляционная система и зажимные устройства заказываются отдельно.

| Код | Электропитание |
|----------|-----------------------|
| 05488346 | 3 x 380-415 В / 50 Гц |

Автоматический отрезной станок Axitom-5/400 с режимами отрезания: ExciCut, AxioCut Step, MultiCut, Direct Cut и OptiFeed. Автоматический стол по X и Y. Мощность – 7,5–10,5 кВт. Для отрезных кругов диаметром 400 мм. Рециркуляционная система и зажимные устройства заказываются отдельно.

| Код | Электропитание |
|----------|-----------------------|
| 06866146 | 3 x 380-415 В / 50 Гц |

Автоматический отрезной станок Axitom-5/400 с режимами отрезания: ExciCut, AxioCut Step, MultiCut, Direct Cut и OptiFeed. Автоматический стол по X и Y. Лазерная линейка. Мощность – 7,5–10,5 кВт. Для отрезных кругов диаметром 400 мм. Рециркуляционная система и зажимные устройства заказываются отдельно.

| Код | Электропитание |
|----------|-----------------------|
| 06866246 | 3 x 380-415 В / 50 Гц |

Москва
info@melytec.ru
+7 (495) 781-07-85

Санкт-Петербург
infospb@melytec.ru
+7 (812) 380-84-85

Екатеринбург
infoural@melytec.ru
+7 (343) 287-12-85

Киев
infoua@melytec.ru
+38 (044) 454-05-90

Таллин
info@melytec.ee
+372 (5) 620-32-81

Усть-Каменогорск
infokz@melytec.ru
+7 (7232) 41-34-18

