

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ МНОГОКАНАЛЬНЫЙ ДЕФЕКТОСКОП



УД4-94-ОКО-01



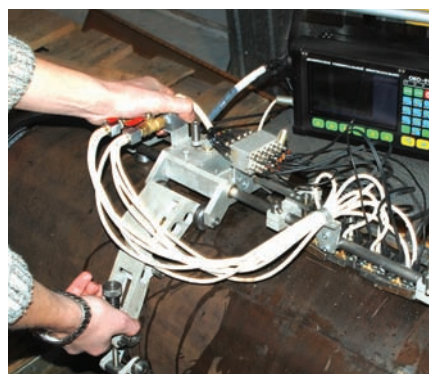
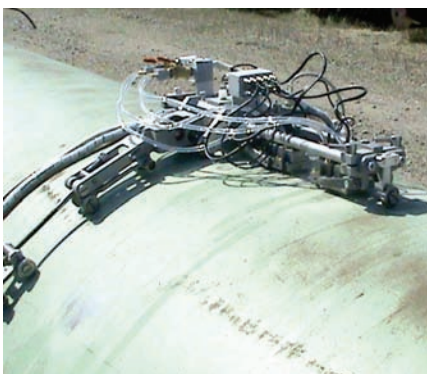
НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальный многоканальный ультразвуковой дефектоскоп УД4-94-ОКО-01 предназначен для контроля продукции на наличие дефектов типа нарушения сплошности и однородности материалов готовых изделий, полуфабрикатов и сварных (паяных) соединений, обнаружения дефектов, распознавания их форм или ориентаций, измерения глубин (координат) залегания или условных размеров дефектов. Дефектоскоп может применяться для контроля качества продукции при ее изготовлении и эксплуатации в различных отраслях промышленности, в том числе в составе механизированных и автоматизированных комплексов неразрушающего контроля.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальный многоканальный ультразвуковой дефектоскоп УД4-94-ОКО-01 адаптирован и полностью соответствует требованиям нормативной документации действующей в различных производственных секторах, таких как:

- атомная энергетика,
- металлопроизводство,
- трубная промышленность,
- железнодорожный транспорт и т.д.



ПРЕИМУЩЕСТВА ДЕФЕКТОСКОПА

- высокая производительность, за счет многоканальности дефектоскопа;
- возможность внедрения дефектоскопа при проведении механизированного и автоматизированного контроля;
- исключение влияния субъективного фактора (при условии использования его в составе механизированной системы контроля);
- простота в работе благодаря интуитивному интерфейсу;
- дефектоскоп обеспечивает распознавание форм и ориентации дефектов, измерение глубин (координат) залегания и условных размеров дефектов;
- документирование всех результатов контроля и расширенные возможности анализа данных;
- универсальность применения и возможность формирования любой конфигурации многоканальной системы НК на базе дефектоскопа;

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДЕФЕКТОСКОПА

- большой цветной высококонтрастный TFT дисплей;
- система АСД: 4 трехцветных светодиода, звуковая сирена;
- работа с различными сканирующими устройствами;
- поддержка RS232;
- подключение датчика пути;
- реализация программного обеспечения под различные задачи контроля:
 - контроль кольцевых и продольных сварных соединений,
 - контроль проката и т.д.;
- реализация любых схем прозвучивания в автоматическом и ручном режимах;
- форма отображения А-сканов: Огибающая;
- формы отображения информации: А-скан, Б-скан, ортогональные виды.

СЕРВИСНЫЕ ФУНКЦИИ ПРИБОРА

- возможность учета фактического пространственного положения ПЭП в сканере для правильной обработки результатов контроля при работе со сканирующими устройствами;
- возможность измерения времени задержки в призме ПЭП;
- возможность измерения скорости УЗК в контролируемом объекте;
- отображение измеренных координат выявленных дефектов на Б-Сканах и ортогональных видах Б-Сканов;
- режим накопления максимального сигнала в А-Скане;
- возможность установки в дефектоскоп устройства памяти типа compact-flash объемом до 2 Gb;
- режим связи с персональным компьютером (ПК) для ввода в ПК информации из памяти дефектоскопа, обработки результатов контроля с возможностью их распечатки на принтере, ввода программ настроек из ПК в память дефектоскопа;
- возможность сохранения результатов контроля в устройство памяти типа compact-flash;
- возможность просмотра сохраненных результатов контроля непосредственно на приборе.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ КОНФИГУРАЦИИ

Путем создания специальных искательных систем или сканеров и перепрограммирования многоканального прибора УД4-94-ОКО-01 для конкретного объекта контроля можно эффективно реализовывать технологии дефектоскопии металлопродукции в различных отраслях промышленности.

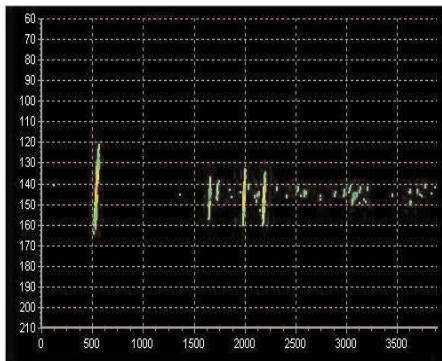
В итоге дефектоскоп УД4-94-ОКО-01 в комплекте со сканирующим устройством представляет собой универсальный механизированный комплекс неразрушающего контроля.

Дефектоскоп УД4-94-ОКО-01 совместно со сканирующими устройствами обеспечивает решение следующих задач ультразвуковой дефектоскопии:

- **КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ ЦИСТЕРН, РЕЗЕРВУАРОВ И ПРОЧИХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Мобильная система механизированного ультразвукового контроля СКЛ-М на базе УД4-94-ОКО-01 предназначена для механизированного ультразвукового контроля сварных швов цистерн,

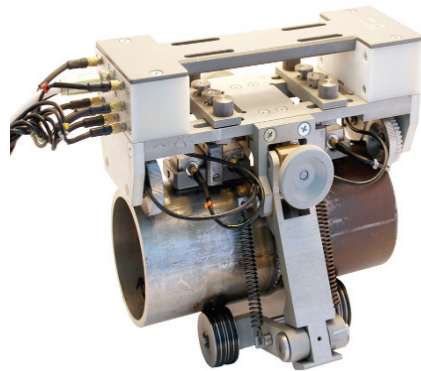
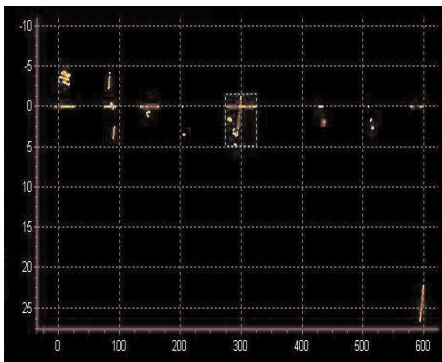
резервуаров и прочих листовых конструкций. Сканер представляет собой механизированную систему, обеспечивающую позиционирование ультразвуковых преобразователей относительно сварного соединения, прижим ПЭП, перемещение ПЭП вдоль шва с направляющей для отслеживания сварного шва.



- **КОНТРОЛЬ КОЛЬЦЕВЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ;**

Серия сканирующих устройств СКТ-М на базе УД4-94-ОКО-01 предназначена для механизированного ультразвукового контроля кольцевых сварных соединений. Сканирующие устройства представляют собой механизирован-

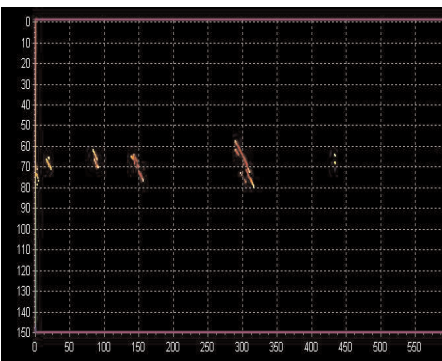
ную систему обеспечивающую позиционирование ультразвуковых преобразователей относительно сварного соединения, прижим ПЭП, перемещение ПЭП вдоль шва.



- **КОНТРОЛЬ ОСНОВНОГО ТЕЛА ТРУБЫ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ;**

Сканирующее устройство СКТТ-Ц на базе дефектоскопа УД4-94-ОКО-01 предназначено для проведения механизированного ультразвукового контроля тела трубы диаметром 168 – 355 мм

с толщиной стенки 5 – 30 мм и длиной 4 – 14 м с целью обнаружения дефектов типа продольных и поперечных трещин.



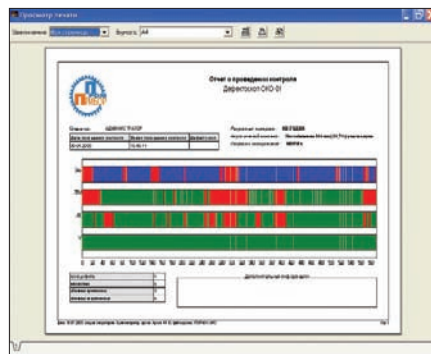
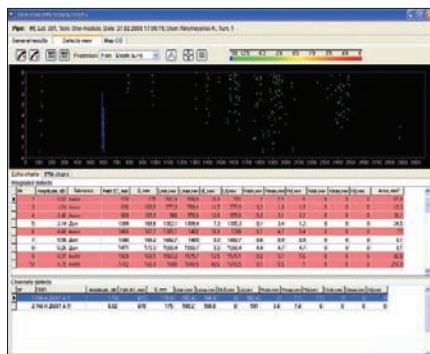
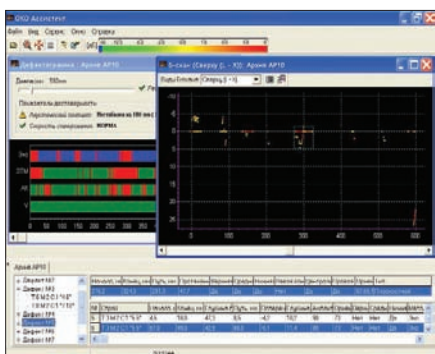
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программа "ОКО-Ассистент" предназначена для обработки результатов контроля универсального ультразвукового дефектоскопа ОКО-01 и служит для расширения функциональности и повышения удобства работы с прибором. Данная программа предусматривает работу с сохраненными данными на персональном компьютере.

ОСНОВНЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОГРАММЫ ЯВЛЯЮТСЯ:

- удобный выбор схем контроля и архивов для редактирования и просмотра с выводом предварительной информации о файле;
- создание новых и редактирование существующих схем контроля прибора с проверкой доступности введенных настроек;
- ввод и сохранение браковочных критериев в схеме контроля;
- многооконный интерфейс, позволяющий работать с несколькими результатами контроля (архивами) одновременно;
- расчет показателей достоверности контроля;
- изменение масштаба отображения, увеличение заданной области, удобная прокрутка графиков;

- гибкий выбор различных видов просмотра архивов, включающий отображение "сырых" Б-сканов, проекций Б-сканов и дефектограмм (B-scan, C-scan, D-scan);
- наложение браковочных критериев на основе настраиваемого составного условия браковки;
- построение суммарной таблицы 3D-дефектов результатов контроля;
- вывод на печать отчета ультразвукового контроля на основе суммарной дефектограммы;
- вывод на печать таблицы 3D-дефектов и составляющих ее "плоских" дефектов, а также печать отдельных результатов ультразвукового контроля: Б-сканов, проекций;
- поддержка списка пользователей с парольной системой и возможностью ограничения прав доступа.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Габаритные размеры дефектоскопа без ручки с одним УЗ блоком и блоком питания, не более _____ 320 x 180 x 140
- Масса дефектоскопа с одним УЗ блоком и блоком питания, не более _____ 6 кг
- Клавиатура _____ английский, русский
- Языки _____ английский, русский
- Количество УЗ блоков _____ максимально 4
- Количество ультразвуковых каналов в УЗ блоке _____ 8 каналов
- Автономный источник питания _____ никель-металлгидридная аккумуляторная батарея номинальным напряжением 12 В и номинальной емкостью 9 А/ч
- Типы разъемов _____ Lemo-00, BNC
- Сохранение данных _____ flash карта
- Время работы (при питании от АБ) _____ 8 часов
- Питание _____ сеть переменного тока напряжением (220 В ± 10%) и частотой 50 Гц;
- Электрическая мощность дефектоскопа потребляемая от сети переменного тока _____ не более 30 В-А
- Время установления рабочего режима дефектоскопа _____ не более 10 мин
- Тип дисплея _____ NL8060BC21-03 (800 x 600 пикселей)
- Размер экрана (ширина, высота, диагональ), мм _____ 170 x 130 x 214
- Гарантия _____ 1 год

ИНТЕРФЕЙС

- RS - 232 _____ есть
- Синхровход, синхровыход _____ есть
- Выход датчика пути _____ однокоординатный датчик пути

ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности при измерении глубины δ_H и координат δ_X, δ_Y залеганий дефектов _____ $\delta_H = \pm (0,5 + 0,02N_H)$ мм
_____ $\delta_X = \pm (0,5 + 0,02X)$ мм
_____ $\delta_Y = \pm (0,5 + 0,02Y)$ мм
- Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности при измерении отношения амплитуд сигналов Δ_N на входе приемного тракта в диапазоне усиления от 20 дБ до 70 дБ _____ $\Delta_N = \pm (0,2 + 0,03N)$
 Δ_N — основная абсолютная погрешность при измерении отношения амплитуд сигналов, дБ;
N численное значение отношения амплитуды сигналов, дБ
- Временная нестабильность чувствительности приемного тракта дефектоскопа за 8 часов непрерывной работы _____ ± 0,5 дБ
- Степень защиты в эксплуатации _____ IP 64
- Температура окружающего воздуха _____ от -10° до +40° С
- Атмосферное давление _____ от 84 до 106,7 кПа
- Относительная влажность _____ (93 ± 3)% при 25° С
- Дефектоскоп в упаковке для транспортировки устойчив к воздействию вибраций, ударам со значением пикового ударного ускорения _____ 98 м/с², длительность ударного импульса _____ 16 мс, число ударов для каждого направления _____ 1000 ± 10

- Дефектоскоп сохраняет свои параметры при воздействии электромагнитных помех, не превышающих гармонической помехи магнитного поля в полосе частот _____ от 30 Гц до 50 кГц с эффективным значением напряженности поля _____ от 130 до 70 дБ; гармонической помехи электрического поля в полосе частот _____ от 10 кГц до 30 МГц с эффективным значением напряженности поля 120 дБ;
- Полный средний срок службы дефектоскопа _____ не менее 10 лет
- Вероятность безотказной работы _____ не менее 0,9 за 2 000 ч

ГЕНЕРАТОР

- Тип ЗИ _____ короткий импульс отрицательной полярности
- Частота ЗИ _____ от 10 Гц до 2000 Гц с шагом 1; 10; 100; 1000 Гц
- Амплитуда _____ 180 В
- Длительность _____ 60 ± 10 нс
- Длительность переднего фронта _____ не более 20 нс
- Тип синхронизации _____ от ЗИ, от датчика пути

ПРИЕМНИК

- Усиление _____ от 0 до 100 дБ с шагом 0.1; 1; 10 дБ
- Входной сигнал _____ не более 2 В от пика к пику
- Входное сопротивление приемного тракта _____ не более 300 Ом
- Полоса пропускания _____ от 0,4 до 10 МГц по уровню – 6 дБ
- Детектор _____ радиочастотный, огибающий

РЕЖИМЫ НАСТРОЕК

- Автоматические настройки _____ калибровка времени задержки в призме ПЭП; измерение скорости УЗК в объекте контроля
- Измерения _____ мм, мкс
- Диапазон контроля _____ от 0 до 18000 мм, при скорости УЗК 6000 м/с шагом 0.1; 1; 10; 100 мм
- Скорость _____ от 1500 м/с до 8000 м/с, с шагом 1; 10; 100; 1000 м/с
- Задержка в призме _____ от 0 до 100 мкс, с шагом 0.001; 0.01; 0.1; 1 мкс
- Задержка диапазона _____ от 0 до 6000 мкс, при скорости 6000 м/с, с шагом 0.1; 1; 10; 100 мкс
- Угол ввода _____ от 0 до 90°, с шагом 1°; 10°

ТАКТЫ/СТРОБЫ

- Количество тактов _____ max 32
- Длительность такта _____ min 0,5 мс
- Количество стробов в такте _____ max 3
- Начало строба _____ от 0 до 3000 мкс, при скорости 6000 м/с, с шагом 0,1; 1; 10; 100 мкс

- Ширина строба _____ от 0 до 18000 мм, при скорости УЗК 6000 м/с, с шагом 0,1; 1; 10; 100 мм
- Уровень фиксации строба _____ от 10 % до 95 % вертикальной шкалы экрана
- АСД _____ по превышению сигнала уровня фиксации, _____ по не превышению уровня фиксации

ИЗМЕРЕНИЯ В РЕЖИМЕ А-Скан

- Отображаемые параметры _____ В информационной строке выводятся 4 измеряемых параметра
- Строб 1 _____ А - амплитуда эхо-сигнала от дефекта относительно середины экрана, дБ
S - расстояние "по лучу" до дефекта
X - координата залегания дефекта, мм
Y - координата залегания дефекта, мм
- Строб 2 _____ аналогично Строб 1
- Строб 3 _____ аналогично Строб 1
- ВРЧ кривая _____ максимальное количество точек 30 на такт, динамический диапазон не менее 35 дБ, шаг установки по вертикали 1 дБ, по горизонтали 2 мм

ИЗМЕРЕНИЯ В РЕЖИМЕ Б-Скан

- Сырой Б-Скан _____ А - максимальная амплитуда эхо-сигнала от дефекта относительно середины экрана, дБ
H - расстояние "по лучу" до дефекта, эхо-сигнал от которого имеет максимальную амплитуду, мм
dH - условная протяженность "по лучу", мм
L - координата вдоль пути сканирования до дефекта, эхо-сигнал от которого имеет максимальную амплитуду, мм;
dL - условная протяженность дефекта, мм.
- Приведенный Б-Скан (вид сверху, вид спереди, вид сбоку) _____ А - максимальная амплитуда эхо-сигнала от дефекта относительно середины экрана, дБ
X - координата залегания дефекта, эхо-сигнал от которого имеет максимальную амплитуду, мм;
dX - условная ширина дефекта, мм;
Y - координата залегания дефекта, эхо-сигнал от которого имеет максимальную амплитуду, мм;
dY - условная высота дефекта, мм;
L - координата вдоль пути сканирования дефекта, эхо-сигнал от которого имеет максимальную амплитуду, мм;
dL - условная протяженность дефекта, мм.
- Карта коррозии _____ L - координата вдоль пути сканирования, мм;
X - продольная координата, мм;
Y - поперечная координата, мм;
H - глубина, мм;